

**Стерилизаторы воздушные
маникюрного инструмента "Ферропласт"**

модель "Ферропласт - 5"

Паспорт.
Руководство по эксплуатации

СИАШ 25.01.0.10 РЭ

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Введение.....	3
2. Назначение.....	4
3. Технические характеристики.....	4
4. Комплект поставки.....	5
5. Устройство и принцип работы.....	5
6. Указание мер безопасности.....	8
7. Утилизация.....	8
8. Подготовка изделия к работе.....	8
9. Порядок работы.....	9
10. Техническое обслуживание.....	9
11. Текущий ремонт.....	10
12. Характерные неисправности и методы их устранения.....	10
13. Сведения о рекламациях.....	11
14. Правила транспортирования и хранения.....	12
15. Гарантийные обязательства.....	12
16. Сведения о разрешительной документации.....	12
17. Свидетельство об упаковывании.....	14
19. Свидетельство о приемке.....	14
Приложения:	
Гарантийный талон №1.....	15
Гарантийный талон №2.....	15

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1. Стерилизаторы воздушные маникюрного инструмента "Ферропласт" имеют несколько моделей: модель "Ферропласт - 5" - объем стерилизационной камеры 5 литров; модель "Ферропласт - 10" - объем стерилизационной камеры 10 литров; модель "Ферропласт - 20" - объем стерилизационной камеры 20 литров; модель "Ферропласт - 40" - объем стерилизационной камеры 40 литров.

Впервые в 21 веке стерилизационное оборудование создавалось специально для потребителей индустрии Красоты, на основе опросов и пожеланий потребителей, с учетом современных представлений в дизайне и достижений в приборостроении. Вам, уважаемые покупатели, больше не придется приспосабливаться. Большой ассортимент стерилизаторов предоставляет широкий выбор для Вас и способен удовлетворить многие пожелания.

Главная отличительная особенность стерилизаторов марки "Ферропласт" является повышенная производительность, по сравнению с аналогами. Стерилизационная камера разработана методом компьютерного моделирования, с целью достижения максимального нагнетания воздуха, что позволяет располагать инструмент в стерилизационной камере на 3, 4 или 5 полочках одновременно. Более чем на 50% увеличена поверхность для размещения стерилизуемых инструментов.

Уважаемые покупатели мы благодарим Вас за выбор нашей продукции! Запросы потребителей в современном мире быстро меняются. Поэтому нам очень важно ваше мнение и отзывы, после определенного периода эксплуатации оборудования. Ваши предложения и пожелания присылайте на электронную почту ferroplast@mail.ru

Основное предназначение стерилизаторов "Ферропласт"- сохранить здоровье ваших клиентов, не допустить передачу вредоносных для здоровья клиента бактерий и сделать престижнее и солиднее Ваши услуги и бизнес. Рекомендуем совместно со стерилизаторами "Ферропласт" использовать профессиональные одноразовые пакеты с индикаторами стерильности для стерилизации и последующего хранения металлического инструмента. Выпускаются одноразовые пакеты из крафт-бумаги. Пакет допускается держать в сушильном шкафу 60 минут. Это обеспечит гарантированную сохранность маникюрного инструмента в стерильном состоянии до прихода клиента.

Метод контроля качества стерилизации - это прямоугольные полоски (индикатор внешний 180/60) с термоиндикаторным слоем для крепления на пакеты для стерилизации. Индикаторы, в количестве пяти штук, крепятся по всем краям пакета и в центре для контроля качества стерилизации. На индикатор нанесена информация: наименование предприятия-изготовителя, буквенное обозначение марки индикатора и метода стерилизации, цифровое обозначение параметров режимов воздушной стерилизации. Проверку надо проводить регулярно.

Необходимо вести журнал контроля работы стерилизаторов, согласно установленной форме 257/у.

Стерилизаторы "Ферропласт" компактны, имеют облегченный вес, имеют максимально информативную панель управления и улучшенную окраску корпуса.

В стерилизаторах "Ферропласт" применяются высокого качества комплектующие, которые позволяют снизить шумовые помехи в режиме эксплуатации. Надеемся, что функция отложенного старта, создаст дополнительные удобства для эффективного планирования рабочего времени.

1.2. Настоящий Паспорт является совмещенным документом с техническим описанием и руководством по эксплуатации. Документ предназначен для ознакомления со стерилизатором воздушным маникюрного инструмента "Ферропласт", модель "Ферропласт-5" (далее по тексту стерилизатор или стерилизатор "Ферропласт") и устанавливает правила его эксплуатации (использования, технического обслуживания, текущего ремонта, транспортировки и хранения).

1.3. Проверка, наладка и ремонт стерилизаторов должны проводиться специалистами, изучившими данное руководство и имеющие группу допуска не ниже третьей при работе на электроустановках до 1000В.

2. НАЗНАЧЕНИЕ

2.1. Стерилизатор "Ферропласт-5", предназначен для воздушной стерилизации термическим способом маникюрного инструмента, посуды из стекла и прочих косметических аксессуаров, теплоустойчивых до 200°C. В стерилизаторе предусмотрены режимы работы для дезинфекции и сушки маникюрного инструмента и термостойких принадлежностей.

2.2. Стерилизатор предназначен для эксплуатации в парикмахерских, салонах красоты и прочих профильных учреждениях, использующих в обязательном порядке стерилизацию косметического и маникюрного инструмента. Стерилизатор эксплуатируется в закрытых помещениях.

2.3. **ВНИМАНИЕ!** В стерилизаторе запрещается стерилизация изделий из текстиля, ваты, резины.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1. Стерилизатор "Ферропласт-5", работает от сети переменного тока напряжения 220±10%, частотой 50 Гц. Наличие заземляющего контакта в розетке обязательно.

3.2. Основные характеристики:

3.2.1. Потребляемая электрическая мощность 0,6 кВт;

3.2.2. Рабочее напряжение 220В, частота 50 Гц;

3.2.3. Габаритные размеры, (ШхГхВ) 300х430х345±5 мм;

3.2.4. Вес, в полной комплектации, не более 11 кг;

3.2.5. Время выхода на режим 180°C, не более 30 минут;

3.2.6. Полезный внутренний объем камеры стерилизации 5000 мл.

3.2.7. Шум, создаваемый стерилизатором, не более 65 дБА.

3.3. Стерилизатор "Ферропласт-5" при загруженной стерилизационной камере должен обеспечивать автоматическую поддержку температурных режимов в диапазоне от +85°C до +180°C и времени стерилизационной и дезинфекционной выдержки, а также пользовательского программируемого режима +50°C до +200°C, интервалом от 1 до 999 минут. Данные режимов должны соответствовать параметрам, указанным в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование режима	Температура, °С*	Время экспозиции, мин.**
Стерилизация	180	60
	160	150
Дезинфекция	120	45
Сушка	85	45
Свой режим	50-200	1-999

Примечание:

*-допустимое отклонение ±3°C

** -допустимое отклонение ±5 %.

3.4. Усилие, необходимое для открывания и закрывания дверцы стерилизатора, не более 150 Н.

3.5. В стерилизаторе "Ферропласт-5", предусмотрена система автоматического аварийного отключения нагревательного элемента при температуре в стерилизационной камере +215°C с точностью ±10°C.

3.6. Процесс стерилизации автоматически останавливается при отклонениях заданной температуры более ±3°C.

3.7. В стерилизаторе предусмотрена система звуковой и световой сигнализации режимов работы:

- световая и звуковая индикация этапов работы;

- цифровая индикация устанавливаемых и текущих значений режимов, позволяющая контролировать величину температуры в стерилизационной камере, с дискретностью не более 1°C и дискретностью времени не более 1 мин.

3.8.Стерилизатор "Ферропласт-5", соответствует требованиям ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования" и ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств".

3.9.Средняя наработка на отказ не менее 1000 часов.

3.10.Время непрерывной работы стерилизатора в режиме эксплуатации не менее 16 часов с обязательным перерывом на 8 часов.

3.11.Средний срок службы не менее 5 лет.

3.12.Наружные поверхности стерилизатора допускают дезинфекцию методом протирания при использовании средств дезинфекции с добавлением 0,5%-го моющего средства типа «Лотос», «Астра» и т.д.

3.13. Стерилизаторы должны эксплуатироваться в помещениях с диапазоном температур окружающего воздуха от +10°C до +35°C; относительная влажность до 80% при температуре +25°C, атмосферным давлением (84-107 кПа) 630-800 мм. рт.ст.

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

4.1.Комплект поставки* стерилизаторов указан в таблице 2.

Таблица 2.

Наименование	Количество, шт
1.Стерилизатор "Ферропласт", модель " Ферропласт-5 "	1
2.Полка для камеры стерилизации	1
3.Паспорт. Руководство по эксплуатации	1
4.Вставка плавкая (предохранитель)	3
5.Упаковка стерилизатора	1

*- комплектация может варьироваться в зависимости от требований заказчика, производитель вправе вносить изменения в конструкцию без предварительного уведомления.

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

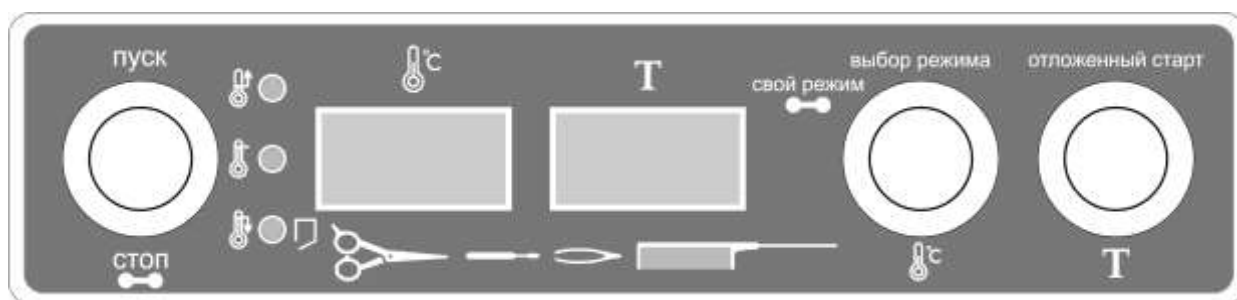
5.1.Стерилизатор состоит из:

- корпуса из листового металла, покрытого эпоксиполиэфирным защитным покрытием;
- дверцы из листового металла, покрытой эпоксиполиэфирным защитным покрытием;
- панели управления, содержащей кнопки управления, индикаторы и дисплеи.

5.2.Внутри корпуса установлена камера стерилизации, выполненная из листовой нержавеющей стали. Пространство между камерой стерилизации и стенками корпуса, а также внутренний объем двери заполнены теплоизолирующим материалом.

5.3.Стерилизатор имеет исполнение для горизонтальной односторонней загрузки/выгрузки (дверца расположена на передней стенке корпуса). Прямоугольная камера стерилизации допускает установку до 3 полок (при продаже комплектуется 1 полкой) для размещения стерилизуемого материала. В конструкции присутствует крыльчатка для перемещения воздушных масс внутри камеры стерилизации. Между задней стенкой камеры стерилизации и задней части корпуса расположены нагревательный элемент, защитный и рабочий датчики температуры. Крыльчатка, нагревательный элемент и датчики, расположенные в камере стерилизации, защищены от случайного проникновения чехлом из нержавеющей стали.

5.4. Внешний вид панели управления указан на Рис. 1.



5.4.1. Пояснения по значению символов, нанесенных на панели управления, указаны в таблице 3.

Таблица 3.

№ п.п.	Графическое изображение	Наименование и функциональное значение
1	пуск	Функция запуска выбранного режима работы, в том числе и пользовательского «Свой режим». Выполняется однократным непродолжительным нажатием кнопки.
2	стоп	Функция экстренной остановки выбранного режима работы, в том числе и пользовательского «Свой режим». Выполняется однократным продолжительным нажатием (более 2 секунд, без усилия) кнопки.
3		Индикатор этапа нагрева воздуха в стерилизационной камере в процессе выхода на заданный режим. Цвет индикатора - красный.
4		Индикатор заданного режима (стерилизация, дезинфекция, сушка) с соблюдением температурного значения. Цвет индикатора – оранжевый.
5		Индикатор режима охлаждения стерилизационной камеры после окончания обработки инструмента. Цвет индикатора - синий, отображение методом постоянного свечения во время исполнения.
6		Индикатор «Выгрузка». Сигнализирует об окончании полного цикла обработки инструментов и возможности открывания дверцы. Цвет индикатора - синий, отображение методом мигания. Функция продублирована звуковым предупреждением.
7		Дисплей, отображающий сведения о заданной и текущей температуре в стерилизационной камере
8	T	Дисплей, отображающий сведения о времени работы выбранного режима (в минутах) и временной интервал функции «Отложенный старт» (в часах, от 1 до 24)
9	выбор режима	Кнопка выбора режима обработки инструмента, предустановленных в стерилизаторе, методом перебора краткими нажатиями. Кнопка выполняет функцию настройки температуры для индивидуального режима обработки.
10	свой режим	Кнопка выбора режима с индивидуальными настройками параметров температуры и времени обработки. Вход в настройки режима методом продолжительного (более 2 секунд) нажатия.
11	отложенный старт	Кнопка программирования отсрочки запуска предварительно выбранного режима обработки. Кнопка также выполняет функцию настройки времени работы для индивидуального режима обработки.

5.4.2. Установить переключатель «Сеть» в положение «I». Переключатель «Сеть» располагается на стерилизаторе слева от панели управления. ВНИМАНИЕ! Управление стерилизатором доступно через 3 секунды после включения переключателя «Сеть». Данная задержка требуется для самодиагностики стерилизатора перед началом работы.

5.4.3. Методом перебора нажатий кнопки «Выбор режима» установить необходимый из ряда:

- +180°C 60 минут (стерилизация);
- +160°C 150 минут (стерилизация);
- +120°C 45 минут (дезинфекция);
- +85°C 45 минут (сушка);
- свой режим, позволяющий варьировать температуру в пределах от +50°C до +200°C продолжительностью от 1 до 999 минут.

5.4.4. После выбора необходимого режима работы стерилизатора необходимо нажать кнопку «Пуск/Стоп». При этом стерилизатор перейдет в режим нагрева (горит индикатор зеленого цвета, на дисплее «°C» отображается текущая температура. По достижению заданной температуры стерилизатор переходит к выполнению заданного режима, при этом на дисплее «Т» происходит обратный отсчет в минутах до окончания режима.

Стерилизаторы «Ферропласт» не являются медицинским изделием (МИ).

По окончании работы выбранного режима стерилизатор переходит в режим охлаждения, по достижению температуры внутри стерилизационной камеры +75°C загорается индикатор «Выгрузка» и раздается звуковой сигнал. Отключить сигнал можно однократным нажатием кнопки «Пуск/Стоп». После этого допускается открыть дверцу камеры для выгрузки или загрузки стерилизуемого материала. Время открытия дверцы камеры между выгрузкой и последующей загрузкой не должно превышать 15 минут.

Для экстренного прерывания режима в различных ситуациях необходимо нажать и удерживать не менее 2 секунд кнопку «Пуск/Стоп».

5.5. Настройка пользовательского режима «Свой режим» происходит следующим образом:

- нажать и удерживать не менее 2 секунд кнопку «Выбор режима», при этом показания температуры и показания времени на дисплеях начинают мигать с частотой два раза в секунду;
- настроить желаемую температуру нажатием кнопки «Выбор режима» с шагом в 1°C в интервале от 50°C до 200°C. Смена значений циклическая (после 200 идет переход на 50 и т.д.) в сторону увеличения.
- настроить желаемое время работы нажатием кнопки «Отложенный старт» с шагом в 1 минуту в интервале от 1 до 999 мин.
- сохранить выбранные значения кратким нажатием кнопки «Пуск/Стоп». Установленный режим будет сохраняться в памяти изделия даже при отключении электропитания на протяжении 12 месяцев.

5.6. Настройка функции «Отложенный старт» происходит следующим образом:

- Выбрать необходимый режим работы при помощи кнопки «Выбор режима»;
- Кратковременно нажать кнопку «Отложенный старт», при этом на дисплее «Время» отобразится значение в часах.
- Нажатиями на кнопку «Отложенный старт» выбрать необходимый временной интервал (допустимо программировать от 1 до 24 часов отсрочки).
- Подтверждением сохранения функции отложенного старта является кратковременное нажатие кнопки «Пуск/Стоп», при этом на дисплее «Т» идет обратный отсчет в часах до запуска программы, дисплей «°C» отображает показания 0 на среднем разряде.

Выход из режима «Отложенный старт» при случайном нажатии осуществляется нажатием с удержанием продолжительностью 2 секунд кнопки «Отложенный старт».

5.7. При отклонениях температурного режима стерилизации более чем $\pm 3^{\circ}\text{C}$, открытия дверцы стерилизационной камеры во время работы и неисправности цепи питания нагревательного элемента стерилизатор переходит в аварийный режим со световой и звуковой предупредительной индикацией. Работа выбранного режима при этом прекращается до устранения причин неисправности.

6. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. К эксплуатации стерилизатора допускаются лица обслуживающего персонала, внимательно изучившие настоящее руководство, освоившие правила эксплуатации и прошедшие инструктаж в соответствии с «Правилами технической эксплуатации электроустановок до 1000В».

6.2. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** проводить ремонт стерилизатора, включенного в сеть.

6.3. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** включение и эксплуатация стерилизатора без подключения к сети питания 220В без заземляющего контакта.

6.4. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** производить загрузку, выгрузку и замену режима во время работы стерилизатора.

6.5. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** помещать в стерилизационную камеру легковоспламеняющиеся материалы, а также ёмкости с жидкостями и другими материалами, способными к интенсивному испарению.

6.6. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** использовать стерилизатор в режимах, не предусмотренных настоящим Паспортом.

6.7. Основными источниками опасности в стерилизаторе являются напряжение питающей сети 220В, нагретые стенки стерилизационной камеры и стерилизуемый материал, извлекаемый при аварийных ситуациях.

6.8. Стерилизатор по способу защиты обслуживающего персонала от поражения электрическим током относится к изделиям, снабженным вилкой с заземляющим контактом.

6.9. При эксплуатации стерилизатора необходимо соблюдать правила техники безопасности по работе с электроустановками напряжением до 1000В.

6.10. К эксплуатации стерилизатора допускаются только лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности и внимательно изучившие данный Паспорт.

6.11. При обнаружении какой либо неисправности необходимо отключить стерилизатор от сети питающего напряжения и вызвать технический персонал.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

7.1. Утилизация стерилизатора осуществляется в установленном порядке и в соответствии с действующими требованиями и нормами отраслевой нормативной документации, в том числе в соответствии с СанПиН 2.1.7.1322-03 «Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления».

8. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

8.1. Извлечь стерилизатор из транспортной тары.

8.2. Проверить комплектность стерилизатора.

8.3. Установить стерилизатор на предполагаемое место эксплуатации. Не рекомендуется устанавливать стерилизатор вблизи радиаторов отопления и прочих нагревательных приборов.

Для нормального функционирования стерилизатора необходимо обеспечить зазоры до ближайших поверхностей от задней части и боковых стенок корпуса не менее 100 мм.

8.3. После транспортирования стерилизатора в условиях отрицательных температур, перед включением в сеть его выдерживают в помещении при комнатной температуре в течение 4 часов.

8.4.Произвести дезинфекцию стерилизатора методом протирки наружных поверхностей средствами дезинфекции с 0,5%-м раствором моющего средства («Лотос», «Прогресс»). При проведении дезинфекции необходимо применять методы, препятствующие попаданию жидкости на электрические части схемы и нагревательные элементы.

8.5.Перед подключением стерилизатора к сети питающего напряжения необходимо убедиться в его соответствии указанным в настоящем Паспорте.

8.6.Подключить питание стерилизатора к розетке 220В, имеющей заземляющий контакт.

8.7.Оформить ввод стерилизатора в эксплуатацию актом произвольной формы. Акт должен быть подписан представителем администрации, лицом, ответственным за эксплуатацию и представителем обслуживающей организации.

9. ПОРЯДОК РАБОТЫ

9.1.Произвести загрузку камеры стерилизации. Стерилизуемый материал необходимо загружать в таком количестве, которое допускает свободную подачу воздуха к каждому инструменту. Необходимо следить за тем, чтобы стерилизуемые изделия не попадали в зону вращения крыльчатки и нагревательного элемента (в отверстия защитного кожуха).

9.2.Включить стерилизатор в сеть питающего напряжения 220В, перевести выключатель «Сеть» в положение « I ».

9.3.Выбрать необходимый режим обработки (стерилизация, дезинфекция или сушка) при помощи кнопки «**Выбор режима**». Если стерилизатор использовался ранее на какой либо из программ, она сохраняется в памяти платы управления.

9.4.Для запуска выбранного режима необходимо нажать кнопку «**Пуск/Стоп**». Данная кнопка применяется для пуска или экстренного отключения режима при возникновении нештатной ситуации. Отключение происходит нажатием с удержанием не менее 2 секунд.

9.5.После запуска программы стерилизатор перейдет в стадию нагрева, при этом показания на дисплее «Т» не изменяются до выхода на рабочую температуру в камере стерилизации. Во время работы нагревательного элемента горит индикатор режима нагрева.

9.6.При выходе на рабочую температуру, заданную выбранной программой, стерилизатор исполняет ее в указанный интервал времени. По окончании стерилизатор переходит в режим охлаждения, открывать дверцу камеры стерилизации запрещено до появления светового сигнала «**Выгрузка**» с дублирующим звуковым сигналом.

9.7.После оповещения индикатора «**Выгрузка**» можно открыть дверцу стерилизационной камеры и произвести выгрузку инструмента.

9.8.Провести повторную загрузку следующей партии материала необходимо в течении 15 минут с открытия дверцы камеры стерилизации.

9.10.Если работа со стерилизатором окончена, необходимо перевести выключатель «Сеть» в положение «О», отключить стерилизатор от сети питающего напряжения 220В.

9.11.Не реже, чем через 200 часов работы, необходимо производить поверхностную дезинфекцию корпуса стерилизатора химическим методом. В качестве дезинфицирующего агента используется 3% раствор перекиси водорода с добавлением 0,5%-го моющего средства типа «Лотос», «Астра» и т.д. При проведении дезинфекции необходимо применять методы, препятствующие попаданию жидкости на электрические части схемы и нагревательные элементы.

10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

10.1.Для обеспечения надежной работы камеры проводить своевременное техническое обслуживание. При этом пользуйтесь настоящим руководством.

10.2.Техническое обслуживание и ремонт производится ремонтным предприятием, обслуживающим организацию потребителя.

10.3.Техническое обслуживание электрической части стерилизатора должно производиться в соответствии с «Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок до 1000В» Госэнергонадзора.

10.4. При техническом обслуживании стерилизатор должен быть отключен от сети питающего напряжения 220 В, кроме случаев, требующих контроля работоспособности.

10.5. Порядок технического обслуживания:

10.5.1. В процессе эксплуатации стерилизатора необходимо каждые 3-4 месяца проводить контроль автоматического поддержания температуры. Для этого необходимо разместить в геометрическом центре камеры стерилизации датчик образцового измерителя температуры (пределы измерения 0-200°C и точность $\pm 1^\circ\text{C}$) и проверить соответствие показаний образцового измерителя с показаниями индикатора температуры стерилизатора. Разброс параметров температуры не должен превышать $\pm 3^\circ\text{C}$.

10.5.2. Каждые 1000 часов работы необходимо проводить обслуживание нагревательных элементов:

- удалять загрязнения с изоляционных втулок;
- удалять загрязнения с контактных частей;
- следить за креплением, при необходимости устранить ослабление;
- протирать спиртом-ректификатом изоляторы контактных частей и соединения.

10.7. Условия проверки.

10.7.1. Проверка технических характеристик производится при номинальном питающем напряжении и нормальных условиях, за которые принимаются: напряжение питания 220 В $\pm 10\%$, частота 50 Гц, температура окружающего воздуха $25 \pm 10^\circ\text{C}$, относительная влажность воздуха $65 \pm 15\%$, атмосферное давление (84 – 106,7 кПа, 630-800 мм.рт.ст.).

10.8. Перед проведением проверки стерилизатора необходимо: произвести внешний осмотр на отсутствие механических повреждений, влияющих на работоспособность, наличие и прочность крепления органов управления и коммутации, четкость фиксации их положений, состояние сетевого шнура и вилки, изучить техническую документацию на стерилизатор и приборы, применяемые для его проверки.

10.9. Возможная причина отказа уточняется при конкретной проверке функционирования стерилизатора.

11. ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

11.1. Общие положения.

11.1.1. Текущий ремонт производится специалистами ремонтных предприятий.

11.1.2. При ремонте соблюдайте меры безопасности, указанные в разделе 6 настоящего руководства.

11.2. Содержание текущего ремонта.

11.2.1. Текущий ремонт включает следующие этапы:

- обнаружение неисправностей;
- отыскание и исправление неисправностей;
- проверка работоспособности стерилизатора после ремонта.

11.3. Обнаружение неисправностей.

11.3.1. Обнаружение неисправностей производится в соответствии с разделом 12 настоящего руководства по эксплуатации.

11.4. Текущий ремонт в течение гарантийного срока эксплуатации производится специалистами завода-изготовителя.

11.5. После выполнения текущего ремонта проведите проверку технического состояния.

12. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

12.1. Перечень наиболее часто встречающихся или возможных неисправностей, вероятные причины и способы их устранения приведены в таблице 4.

Таблица 4

Наименование неисправностей, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятные причины	Способы устранения
1. При нажатии клавиши «Сеть» не включается стерилизатор	1.Нет питающего напряжения 220 В. 2.Неисправен питающий шнур с вилок. 3.Вышли из строя вставки плавкие (предохранители)	1.Проверить наличие питающего напряжения в сети 220В. 2.Проверить питающий шнур и вилок на наличие повреждений, при необходимости заменить. 3.Заменить вставки плавкие.
2. Не происходит нагрев камеры стерилизации, выводятся сообщения об ошибке.	1.Неисправен нагреватель (ошибка Err 1) 2.Неплотное закрытие дверцы стерилизационной камеры (ошибка Err 1) 3.Неисправна плата управления (ошибка Err 0) 4.Неисправен вентилятор (ошибка Err 2)	1.Заменить нагревательный элемент 2.Заменить уплотнитель дверцы камеры или произвести настройки установки дверцы. 3.Заменить плату управления 4.Заменить вентилятор
3. Происходит перегрев стерилизационной камеры, аварийное срабатывание, выводятся сообщения об ошибке.	1. Неисправен датчик температуры. (ошибка Err 3) 2.Неисправна плата управления (ошибка Err 0) 3.Неисправен вентилятор (ошибка Err 2)	1. Заменить датчик температуры 2.Заменить плату управления 3.Заменить вентилятор

13. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

13.1.В случае отказа стерилизатора или неисправности его в период гарантийных обязательств, а также обнаружения некомплектности при его первичной приемке владелец стерилизатора должен направить в адрес предприятия-изготовителя или в адрес предприятия, осуществляющего гарантийное обслуживание, следующие документы:

- заявку на ремонт (замену) с указанием адреса, номера телефона организации-владельца стерилизатора;
- дефектную ведомость;
- гарантийный талон

13.2.Все предоставленные рекламации регистрируются потребителем в таблице 5.

Таблица 5

Дата отказа или возникновения неисправностей	Количество наработанных часов до возникновения отказа или неисправности	Краткое содержание неисправностей	Дата направления рекламации	Меры принятые по рекламации	Примечание

14. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

14.1. Стерилизатор в упаковке предприятия-изготовителя должен транспортироваться и храниться в отапливаемом помещении, при температуре от - 10 °С до + 50 °С и относительной влажности воздуха до 70 %, при температуре окружающего воздуха +15°С.

14.2. В воздухе помещения не должно содержаться примесей, вызывающих коррозию.

14.3. Перед длительном хранении металлические поверхности частей стерилизатора без лакокрасочных покрытий обезжирить и законсервировать по ГОСТ 9.014-78 для условий хранения ВЗ-0, ВУ-4 для условий хранения по группе ОЖО4 по ГОСТ15150-69. Предельный срок защиты без переконсервации 5 лет.

14.4. Стерилизаторы транспортируют всеми видами транспорта, кроме морского и неотапливаемых отсеков самолетов, в крытых транспортных средствах в соответствии с требованиями ГОСТ 23216-78 и правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

14.5. Транспортирование и хранение стерилизаторов без упаковки завода-изготовителя не гарантирует сохранность стерилизаторов. Повреждения стерилизатора в результате транспортирования или хранения без упаковки завода-изготовителя устраняются потребителем.

15. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

15.1. Гарантийный срок эксплуатации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования установлен 12 месяцев со дня ввода стерилизатора в эксплуатацию. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.

15.2. В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель безвозмездно ремонтирует или заменяет стерилизатор по предъявлении гарантийного талона.

15.3. Гарантия на стерилизатор не действует в случае монтажа и пуско-наладочных работ организацией, не имеющей соответствующей аккредитации по данному виду услуг.

15.4. При выходе стерилизатора из строя в период гарантийного срока в результате неправильной эксплуатации, оплата ремонта и транспортировки осуществляется за счет потребителя.

15.5. По достижению предельного срока эксплуатации стерилизаторы и их части подлежат обязательной утилизации.

Адрес предприятия изготовителя: ООО «Ферропласт Медикал»

Юридический. адрес: 152260, Ярославская область, Некрасовский район, пос. Приволжский

Фактический (почтовый) адрес: 150049, г. Ярославль, пр-т Толбухина, д. 17 А

тел Сервис центра 8(4852) 94- 40-56 e-mail: fm.servis@mail.ru

16. СВЕДЕНИЯ О ДЕКЛАРАЦИИ СООТВЕТСТВИЯ

Регистрационный номер декларации о соответствии ЕАЭС № RU Д-RU.ЛД04.В.00395/18

Дата регистрации декларации о соответствии: 18.09.2018 г

Сертификат соответствия № РОСС RU.АД10.Н00092 от 12.10.2018 г.

17. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Стерилизатор воздушный маникюрного инструмента "Ферропласт",
модель "Ферропласт-5", ТУ 27.51.24-003-55307168-2018

Заводской номер _____ упакован _____
(наименование предприятия, производившего упаковку)
согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией

Дата упаковки _____

Упаковку произвёл _____ (подпись)

Изделие после упаковки принял _____ (подпись)

18. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Стерилизатор воздушный маникюрного инструмента "Ферропласт",
модель "Ферропласт-5", ТУ 27.51.24-003-55307168-2018

Заводской номер _____ соответствует техническим условиям ТУ 27.51.24-002-
55307168-2017 и признан годным для эксплуатации

Дата выпуска _____

Начальник ОТК _____
(год, месяц, число)

Штамп ОТК

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № 1
на ремонт (замену) в течение гарантийного срока

Стерилизатор воздушный маникюрного инструмента "Ферропласт",
модель "Ферропласт-5", ТУ 27.51.24-003-55307168-2018

Номер и дата выпуска _____
(заполняется заводом-изготовителем)

Приобретен _____
(дата, подпись и штамп торгующей организации)

Введена в эксплуатацию _____
(дата, подпись)

Принята на гарантийное обслуживание ремонтным предприятием _____

Города _____

М.П. Руководитель ремонтного предприятия _____ (подпись)

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № 2
на ремонт (замену) в течение гарантийного срока

Стерилизатор воздушный маникюрного инструмента "Ферропласт",
модель "Ферропласт-5", ТУ 27.51.24-003-55307168-2018

Номер и дата выпуска _____
(заполняется заводом-изготовителем)

Приобретен _____
(дата, подпись и штамп торгующей организации)

Введена в эксплуатацию _____
(дата, подпись)

Принята на гарантийное обслуживание ремонтным предприятием _____

Города _____

М.П. Руководитель ремонтного предприятия _____ (подпись)

